

Produktdatenblatt

ISO-FILL BRH

Beschreibung:

ISO-FILL BRH ist eine wiederentfernbar, kalthärtende 2-Komponenten-Vergussmasse. Im Unterschied zu anderen Vergußmassen ist ISO-FILL BRH frei von Isocyanaten, Epoxiden und Silikonen. ISO-FILL BRH ist kennzeichnungsfrei nach deutscher Gefahrstoffverordnung und somit als arbeitshygienisch vorteilhaft einzustufen.

Die Masse ist geeignet als Feuchtigkeitsschutz im Telekommunikationsbereich, in 1kV-Kabelgarnituren und zum Versiegeln vieler anderer elektronischer Bauteile, insbesondere wenn mechanische Belastungen nicht auftreten dürfen (sogar im Bereich sehr niedriger Temperaturen).

ISO-FILL BRH besitzt eine mittlere Vergussviskosität. Das ausgehärtete Produkt haftet gut auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen.

Technische Daten:

| | | |
|----------|--------------------------------------|--------------------------|
| Harz | Viskosität / 20 °C | ca. 7500 mPa s |
| | Farbe | olivgrün* |
| | Dichte / 20 °C | 1,48 g / cm ³ |
| Härter | Viskosität / 20 °C | ca. 6000 mPa s |
| | Farbe | gelb |
| | Dichte / 20 °C | 0,95 g / cm ³ |
| Mischung | Mischungsverhältnis Harz : Härter | 3,9 : 1 Gew.-teile* |
| | Viskosität / 20 °C | ca. 6500 mPa s |
| | Farbe | olivgrün* |
| | Dichte / 20 °C | 1,36 g / cm ³ |
| | Topfzeit / 23 °C | ca. 15 min * |
| | Gelierzzeit / 23 °C | ca. 25 min * |

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-FILL BRH

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

| | |
|--|---------------------------------|
| bei Mischungsverhältnis Harz : Härter | 3,9 : 1 Gew.-teile |
| Temperaturbeständigkeit | 120°C |
| Glasübergangstemperatur | < - 60 °C |
| Härte | 15 - 20 Shore A |
| Zugfestigkeit | 0,9 N/mm ² bei 20 °C |
| Reißdehnung | 200 % |
| Durchschlagsfestigkeit | > 10 kV/mm |
| Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand | > 5 kV/mm |
| Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C | 0,04 % |
| Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung | keine sichtbare Veränderung |

Hinweise zur Lagerung: Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung: Harzgebinde gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.