

## Produktdatenblatt

### ISO-CAST A 776

#### Beschreibung:

ISO-CAST A 776 ist ein kalthärtendes 2-Komponenten-Gießharz auf Basis von lichtstabilen Polymeren (Hybridsystem). Die Vergussmasse zeichnet sich durch eine niedrige Vergussviskosität aus. Das Material eignet sich als selbstheilendes Gel für Elektroisolationen. ISO-CAST A 776 weist eine gute Haftung auf Metallen und Kunststoffen aus. Die Hydrolysebeständigkeit ist ausgezeichnet. Das System enthält keine flüchtigen Inertverdünner

#### Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 6000 mPa s
	Farbe	farblos*
	Dichte / 20 °C	1,0 g / cm <sup>3</sup>
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 6000 mPa s
	Farbe	farblos
	Dichte / 20 °C	1,0 g / cm <sup>3</sup>
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	1 : 1 Gew.-teile
	Viskosität / 20 °C	ca. 6000 mPa s
	Farbe	farblos*
	Dichte / 20 °C	1,0 g / cm <sup>3</sup>
	Verarbeitungszeit / 20 °C	ca. 120 min

\* oder nach Vereinbarung

## Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-CAST A 776

### Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	1 : 1 Gew.-teile
Penetration	ca. 300 mm/10
Temperaturbeständigkeit	Dauerhaft: 150 °C
Durchschlagsfestigkeit	> 22 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ / 25 °C / 50Hz	0,006
Dielektrizitätszahl $\epsilon$ / 25 °C / 50Hz	2,8
Wärmeleitfähigkeit	0,2 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	$3 \times 10^{-4} \text{ K}^{-1}$
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Freibewitterung	gute UV-Beständigkeit, nach längerer Zeit Verfärbung möglich
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

#### Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

#### Hinweise zur Verarbeitung:

Harz und Härter vor Mischprozeß entgasen. Dann die beiden Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 2 Minuten unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.