

Produktdatenblatt

ISO-PUR K 764

Beschreibung:

ISO-PUR K 764 ist eine kalthärtende 2-Komponenten-Dichtmasse auf Polyurethanbasis. Die Masse wurde zur Abdichtung von Bauelementen aller Art entwickelt (z. B. Kabeleinführungen, Rohrdurchführungen, Mauerdurchführungen).

Beim Vermischen des Harz-Härter-Systems reagiert dieses sofort zu einer stark thixotropen Konsistenz und tropft daher vor der Aushärtung auch von senkrechten Flächen nicht ab (Streichharz). In zweiter Stufe reagiert die Spachtelmasse zum zähharten Endprodukt.

Das ausgehärtete Produkt ist mechanisch fest aber nicht spröde. Es zeichnet sich durch sehr geringen Schwund und ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften aus.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 4000 mPa s
	Farbe	beige*
	Dichte / 20 °C	1,4 g / cm ³
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 120 mPa s
	Farbe	braun
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	4 : 1 Gew.-teile
	Viskosität / 20 °C	nicht frei fließend*
	Farbe	beige*
	Dichte / 20 °C	1,4 g / cm ³
	Verarbeitungszeit / 20 °C	ca. 8 min
	max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	ca. 60°C

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-PUR K 764

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	4 : 1 Gew.-teile
Härte	ca. 60 Shore D
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 140 °C kurzzeitig: 200 °C
Zugfestigkeit	24 N/mm ²
Reißdehnung	70 %
Durchschlagsfestigkeit	21 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	> 7 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ / 25°C / 50Hz	0,02
Dielektrizitätszahl ϵ / 25°C / 50Hz	4,3
Wärmeleitfähigkeit	0,45 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	$50 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,2 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 2 Minuten (je nach Ansatzgröße) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort verarbeiten.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.