

## Produktdatenblatt

### ISO-PUR K 760

#### Beschreibung:

ISO-PUR K 760 ist ein mineralisch gefülltes, kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Polyether- und -esterpolyolen sowie vorvernetzten aromatischen Diisocyanaten. Die Vergussmasse wurde gemäß VDE 0291 / Teil 2 einschließlich Hydrophobie und Hydrolysebeständigkeit geprüft. ISO-PUR K 760 wird als Standardmaterial für den Verguss elektrischer Bauteile eingesetzt.

Formkörper aus ISO-PUR K 760 neigen nicht zur Versprödung. Das System zeichnet sich durch gute Wärmeableitung und sehr wenig Schrumpf während der Aushärtung aus. Die Masse besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften und hohes Haftvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen. Das Standardmischungsverhältnis Harz : Härter beträgt 4 : 1 Gew.-teile, jedoch können über andere Mischungsverhältnisse auch andere Härten eingestellt werden.

#### Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C Farbe Dichte / 20 °C	ca. 4000 mPa s beige* 1,4 g / cm <sup>3</sup>		
Härter	Viskosität / 20 °C Farbe Dichte / 20 °C	ca. 120 mPa s braun 1,2 g / cm <sup>3</sup>		
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter  Viskosität / 20 °C Farbe Dichte / 20 °C Topfzeit / 20°C Gelierzeit / 20°C max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	3 : 1 Gew.-teile  ca. 2000 mPa s beige* 1,4 g / cm <sup>3</sup> Standard: Ca. 8 min * Standard: Ca. 12 min *	4 : 1 Gew.-teile (Standardmischungs- verhältnis) ca. 2200 mPa s beige* 1,4 g / cm <sup>3</sup> Standard: Ca. 10 min * Standard: Ca. 15 min *	4,5 : 1 Gew.-teile  ca. 2300 mPa s beige* 1,4 g / cm <sup>3</sup> Standard: Ca. 12 min * Standard: Ca. 18 min *
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter Viskosität / 20 °C Farbe Dichte / 20 °C Topfzeit / 20 °C Gelierzeit / 20 °C max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	5 : 1 Gew.-teile ca. 2400 mPa s beige* 1,4 g / cm <sup>3</sup> Standard: Ca. 15 min * Standard: Ca. 25 min *	6 : 1 Gew.-teile ca. 2600 mPa s beige* 1,4 g / cm <sup>3</sup> Standard: Ca. 20 min * Standard: Ca. 35 min *	7 : 1 Gew.-teile ca. 2900 mPa s beige* 1,4 g / cm <sup>3</sup> Standard: Ca. 30 min * Standard: Ca. 60 min *

\* oder nach Vereinbarung

Dieses Produktdatenblatt ersetzt frühere Ausgaben.

Stand: 16.11.16

## Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	3 : 1 Gew.-teile	4 : 1 Gew.-teile (Standardmischungsverhältnis)	4,5 : 1 Gew.-teile	5 : 1 Gew.-teile	6 : 1 Gew.-teile	7 : 1 Gew.-teile
Härte	75-80 Shore D	65-70 Shore D	55-60 Shore D	93 Shore A / 40-45 Shore D	80 Shore A / 25-30 Shore D	60 Shore A / 10-15 Shore D
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 140 °C kurzzeitig: 200 °C	dauerhaft: 140 °C kurzzeitig: 200 °C	dauerhaft: 140 °C kurzzeitig: 200 °C	dauerhaft: 130 °C kurzzeitig: 180 °C	dauerhaft: 120 °C kurzzeitig: 180 °C	dauerhaft: 110 °C kurzzeitig: 160 °C
Zugfestigkeit	60 N/mm <sup>2</sup>	24 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	15 N/mm <sup>2</sup>	15 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung	50 %	70 %	80 %	90 %	90 %	100 %
Durchschlagsfestigkeit	24 kV/mm	21 kV/mm	21 kV/mm	20 kV/mm	21 kV/mm	21 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	7 kV/mm	7 kV/mm	7 kV/mm	7 kV/mm	7 kV/mm	7 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ / 25 °C / 50Hz	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Dielektrizitätszahl ε / 25 °C/ 50Hz	4,2	4,3	4,0	4,1	4,0	4,1
Wärmeleitfähigkeit	0,5 W/K m	0,5 W/K m	0,55 W/K m	0,6 W/K m	0,7 W/K m	0,8 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	45 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	60 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	75 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	110 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	120 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Kriechstromfestigkeit	KA 3 c	KA 3c	KA 3c	KA 3 c	KA 3c	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,25 %	0,4 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung	keine sichtbare Veränderung	keine sichtbare Veränderung	keine sichtbare Veränderung	keine sichtbare Veränderung	keine sichtbare Veränderung

### Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

### Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebände gründlich aufrühren. Handverguss: Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtiges Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar. Maschineller Verguss ist ebenfalls möglich. Auf Wunsch empfehlen wir dafür geeignete Reiniger und Spülmittel.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt frühere Ausgaben.

Stand: 16.11.16