

Produktdatenblatt

ISO-PUR K 711

Beschreibung:

ISO-PUR K 711 ist ein mineralisch gefülltes, kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Polyether- und -esterpolyolen sowie vorvernetzten aromatischen Diisocyanaten.

Formkörper aus ISO-PUR K 711 neigen nicht zur Versprödung. Das System zeichnet sich durch gute Wärmeableitung und sehr wenig Schrumpf während der Aushärtung aus. Die Masse besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften und hohes Haftvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen. Das Standardmischungsverhältnis Harz : Härter beträgt 6 : 1 Gew.-teile, jedoch können über andere Mischungsverhältnisse auch andere Härten eingestellt werden.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 9000 mPa s	
	Farbe	beige*	
	Dichte / 20 °C	2,1 g / cm ³	
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 120 mPa s	
	Farbe	braun	
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm ³	
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	5 : 1 Gew.-teile	6 : 1 Gew.-teile (Standardmischungsverhältnis)
	Viskosität / 20 °C	ca. 1800 mPa s	ca. 2000 mPa s
	Farbe	beige*	beige*
	Dichte / 20 °C	1,9 g / cm ³	1,9 g / cm ³
	Topfzeit / 20°C	Standard: Ca. 30 min *	Standard: Ca. 30 min *
	Gelierzeit / 20°C	Standard: Ca. 45 min *	Standard: Ca. 45 min *
	max. Reaktionstemperatur (240g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	ca. 55 - 60 °C *	ca. 50 - 55 °C *

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-PUR K 711

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	5 : 1 Gew.-teile	6 : 1 Gew.-teile
Härte	ca. 85 Shore D	ca. 82 Shore D
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 145 °C kurzzeitig: 200 °C	dauerhaft: 145 °C kurzzeitig: 200 °C
Zugfestigkeit	4,5 N/mm ²	4 N/mm ²
Reißdehnung	10 %	12 %
Durchschlagsfestigkeit	>22 kV/mm	> 24 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	> 8 kV/mm	> 8 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ / 25 °C / 50Hz	0,01	0,01
Dielektrizitätszahl ϵ / 25°C/ 50Hz		
Wärmeleitfähigkeit (0,2 mm)	1,6 W/K m	1,7 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient		
Kriechstromfestigkeit	KA 3c	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C		
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Handverguss: Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtiges Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbare. Maschineller Verguss ist ebenfalls möglich. Auf Wunsch empfehlen wir dafür geeignete Reiniger und Spülmittel.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.