

## Produktdatenblatt

### ISO-POX HC 30000

#### Beschreibung:

ISO-POX HC 30000 ist ein warmhärtendes<sup>‡</sup>, mineralisch gefülltes, lösungsmittelfreies Gießharz zum Verguss elektrischer Bauelemente. Die Vergussmasse weist eine gute Dauertemperaturbeständigkeit, flammhemmende Eigenschaften, sowie gute mechanische Eigenschaften auf. Beschichtungen und Formkörper aus ISO-POX HC 30000 bilden klebfreie, kratzfeste Oberflächen. Die Masse besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften und hohes Haftungsvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen.

#### Technische Daten:

ISO-POX HC 30000 Komponente A Harz:  Mineralisch gefülltes, modifiziertes, Lösungsmittelfreies Epoxidharz  Lieferform	Viskosität / 20 °C Farbe Dichte / 20 °C Flammpunkt  Gefüllte, hochviskose Flüssigkeit	ca. 100000 mPa s Rotbraun 1,8 g / cm <sup>3</sup> >140°C
ISO-POX HC 30000 Komponente B Härter  Niederviskoser farbloser cycloaliphatischer Polyaminhärter  Lieferform Eigengeruch	Viskosität / 25 °C Farbe Dichte / 20 °C Flammpunkt  Niederviskose, farblose Flüssigkeit Amin / Ammoniak	ca. 70 mPa s Farblos 0,95 g / cm <sup>3</sup> 175°C
Mischung	Mischungsverhältnis Komponente A :Komponente B  Viskosität / 25 °C Farbe Dichte / 20 °C Gebrauchsdauer bei 50° Minimale Härtingszeit bei 60°C max. Reaktionstemperatur (200 g- Ansatz, 20°C Starttemperatur)	100 : 11 Gew.-teile  ca. 7000 mPa s Rotbraun 1,7 g / cm <sup>3</sup> ca. 45 min 3 h ca. 100 °C

<sup>‡</sup> Härtung bei RT ist ebenfalls möglich. Aushärtung benötigt dann mehrere Tage

## Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-POX HC 30000

### Endeigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

bei Mischungsverhältnis Komp. A :Komp. B	100 : 11 Gew.-teile	
Farbe der Formstoffe	Rotbraun	
Spezifisches Gewicht (28°C)	1,7 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Härte (Shore D)	90	DIN 53505
Temperaturindex IEC216 (20.000 h)	Dauerhaft: 139 °C	
Brennbarkeit	V0	UL 94
Glasumwandlungstemperatur	75°C	
Biegefestigkeit (23°C)	80 MPa	ISO 178
Durchbiegung	1%	ISO 178
Schlagbiegefestigkeit (23°C)	8 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	5x10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	ISO 11359-2
Durchschlagsfestigkeit	20 kV/mm	DIN 53481
Dielektrischer Verlustfaktor tan $\delta$ / 25 °C / 50Hz	0,008	DIN 53483
Dielektrizitätszahl $\epsilon$ / 25°C / 50Hz	4,2	DIN 53483
Wärmeleitfähigkeit (28°C)	0,6 W/mK	ISO 8894
Kriechstromfestigkeit	CTI > 600 KC > 600	IEC 60112 DIN53480
Wasseraufnahme 1 Tag bei 23 °C	0,1 %	ISO 62
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung	

#### Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

#### Hinweise zur Verarbeitung:

Handverguss:

Harzgebände gründlich aufrühren. Bei Teilkristallisation auf ca. 50 °C erwärmen. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 3 min unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Aufgrund der Sedimentationstendenz bei gefüllten Gießharzen ist vor Entnahme aus dem Liefergebäude ein Aufrühren erforderlich um Inhomogenitäten und Fehldosierungen auszuschließen. Empfohlene Lagerungstemperatur 20-25°C.

Maschinenverguss:

Ein Harz-Vorratsbehälter mit Rührwerk ist empfehlenswert. Zum Reinigen des Rührwerks eignet sich ISO-Clean HP 89/5

Die gültigen gesetzlichen arbeitshygienischen Vorschriften sind zu beachten. Details zur Arbeitshygiene und zu Erste-Hilfe Maßnahmen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.