

Produktdatenblatt

ISO-FILL A2 (g)

Beschreibung:

ISO-FILL A2 (g) ist eine ungiftige, kalthärtende 2-Komponenten-Vergussmasse auf Basis funktionalisierter Kohlenwasserstoffharze.

Die Masse wurde insbesondere für den Einsatz in Abzweig- und Verbindungsmuffen entwickelt.

ISO-FILL A2 (g) vernetzt während der Aushärtung chemisch zu einem nicht versprödenen und unerschmelzbaren Elastomer. Es weist eine gute Haftung auf den meisten Untergründen auf (unterschiedliche Kunststoffe, Metalle, Keramik). Die Vergussmasse zeichnet sich durch eine gute Wärmeableitung aus. Ausgehärtete Produkte können zu Wartungs- oder Reparaturzwecken mit einem Messer wieder entfernt werden. Vergossene Elektrobauteile werden durch ausgeprägte Vibrationsdämpfung mechanisch optimal geschützt.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 10000 mPa s
	Farbe	hellgrün*
	Dichte / 20 °C	1,5 g / cm ³
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 1000 - 2000 mPa s
	Farbe	gelb*
	Dichte / 20 °C	1,15 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	11 : 1 Gew.-teile*
	Viskosität / 20 °C	ca. 7000 mPa s
	Farbe	hellgrün*
	Dichte / 20 °C	1,5 g / cm ³
	Topfzeit / 20 °C	ca. 15 min *
	Gelierzeit / 20 °C	ca. 20 min *
	max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	40 °C

* oder nach Vereinbarung

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	11 : 1 Gew.-teile
Härte	50 - 55 Shore A / 10 Shore D
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 120 °C kurzzeitig: 140 °C
Zugfestigkeit	5 N/mm ²
Reißdehnung	150 %
Durchschlagsfestigkeit	> 15 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	5 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ / 25 °C / 50Hz	< 0,01
Dielektrizitätszahl ϵ / 25 °C / 50Hz	ca. 3
Wärmeleitfähigkeit	0,5 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	$230 * 10^{-6} K^{-1}$
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,5 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung: Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung: Harzgebände gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.