

## Produktdatenblatt

### ISO-PUR F 754

#### Beschreibung:

ISO-PUR F 754 ist ein gefülltes kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Polyether- und -esterpolyolen, Epoxidharzen sowie vorvernetzten aromatischen Diisocyanaten. Eine Anwendung bis mind. 10 kV Betriebsspannung (z. B. in Kabelgarnituren, Transformatoren, allg. Elektronikbereich etc.) ist möglich.

ISO-PUR F 754 zeichnet sich durch eine besonders hohe Vergussviskosität sowie durch gute Haftung auf Metallen und Kunststoffen aus. Hydrolyse- und Temperaturbeständigkeit sind ausgezeichnet.

#### Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 34000 mPa s
	Farbe	schwarz*
	Dichte / 20 °C	1,7 g / cm <sup>3</sup>
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 120 mPa s
	Farbe	braun
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm <sup>3</sup>
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	9 : 1 Gew.-teile
	Viskosität / 20 °C	ca. 24000 mPa s
	Farbe	schwarz*
	Dichte / 20 °C	1,7 g / cm <sup>3</sup>
	Topfzeit / 22 °C	-
	Gelierzeit / 22 °C	Standard: 20 min*
	max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	ca. 50 °C*

\* oder nach Vereinbarung

## Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-PUR F 754

### Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	9 : 1 Gew.-teile
Härte	15-20 Shore D
Temperatureinsatzbereich	dauerhaft: - 40 - 140 °C kurzzeitig: - 40 - 180 °C
Zugfestigkeit	5 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung	80 %
Durchschlagsfestigkeit	> 20 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	> 8 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan $\delta$ / 25 °C / 50Hz	0,03
Dielektrizitätszahl $\epsilon$ / 25°C/ 50Hz	3,6
Wärmeleitfähigkeit	0,5 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	250 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,2 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

#### Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern. Haltbarkeitsdauer: mind. 1 Jahr

#### Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Handverguss: Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch vorsichtiges Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar. Maschineller Verguss ist ebenfalls möglich. Auf Wunsch empfehlen wir dafür geeignete Reiniger und Spülmittel.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.