

Produktdatenblatt

ISO-PUR A 776

Beschreibung:

ISO-PUR A 776 ist ein kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Polyetherpolyolen sowie cycloaliphatischen Diisocyanaten. Die Vergussmasse zeichnet sich durch eine niedrige Vergussviskosität aus. Das Material eignet sich als selbstheilendes Gel für Elektroisolationen. ISO-PUR A 776 weist eine gute Haftung auf Metallen und Kunststoffen aus. Die Hydrolysebeständigkeit ist ausgezeichnet.

Technische Daten:

| | | |
|----------|--------------------------------------|-------------------------|
| Harz | Viskosität / 20 °C | ca. 6000 mPa s |
| | Farbe | farblos* |
| | Dichte / 20 °C | 1,0 g / cm ³ |
| Härter | Viskosität / 20 °C | ca. 6000 mPa s |
| | Farbe | farblos |
| | Dichte / 20 °C | 1,0 g / cm ³ |
| Mischung | Mischungsverhältnis Harz : Härter | 1 : 1 Gew.-teile |
| | Viskosität / 20 °C | ca. 6000 mPa s |
| | Farbe | farblos* |
| | Dichte / 20 °C | 1,0 g / cm ³ |
| | Verarbeitungszeit / 20 °C | ca. 120 min |

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-PUR A 776

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

| | |
|--|---|
| bei Mischungsverhältnis Harz : Härter | 1 : 1 Gew.-teile |
| Penetration | ca. 300 mm/10 |
| Temperaturbeständigkeit | Dauerhaft: 150 °C |
| Durchschlagsfestigkeit | > 22 kV/mm |
| Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ / 25 °C / 50Hz | 0,006 |
| Dielektrizitätszahl ϵ / 25 °C / 50Hz | 2,8 |
| Wärmeleitfähigkeit | 0,2 W/K m |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | $3 \times 10^{-4} \text{ K}^{-1}$ |
| Kriechstromfestigkeit | KA 3c |
| Freibewitterung | gute UV-Beständigkeit, nach längerer Zeit Verfärbung möglich |
| Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung | keine sichtbare Veränderung |

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung:

Harz und Härter vor Mischprozeß entgasen. Dann die beiden Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 2 Minuten unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.