

Produktdatenblatt

ISO-CAST A 765 MI

Beschreibung:

ISO-CAST A 765 MI ist ein mineralisch gefülltes, kalthärtendes 2-Komponenten-Gießharz auf Basis funktionalisierter Kohlenwasserstoffharze. Das System vernetzt während der Aushärtung chemisch zu einem unschmelzbaren Elastomer.

Durch den starken Thixotropieeffekt fließt die Masse, wenn sie durch Rühren in Bewegung gehalten wird. Nach Rührende steigt die Viskosität an. Daher tritt die flüssige Masse auch vor der Aushärtung kaum aus ggf. vorhandenen Gehäusespalten, Kabellitzen-Einführungen usw. heraus. Harz und Härter sind während des Vermischens sofort miteinander verträglich. Die Hydrolysebeständigkeit ist ausgezeichnet.

Das ausgehärtete Material neigt nicht zur Versprödung. Es zeichnet sich durch gute Wärmeableitung und sehr wenig Schrumpfung während der Aushärtung aus. Die Masse besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften und hohes Haftvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen.

Das Produkt enthält einen Flammschutz. Formkörper sind selbstverlöschend und erfüllen die Brandchutzprüfung UL 94-V0.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20°C Farbe Dichte / 20°C	ca. 70.000 mPa s schwarzgrau* 1,6 g / cm ³
Härter	Viskosität / 20°C Farbe Dichte / 20°C	1000 - 2000 mPa s klar 1,1 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter Farbe Dichte / 20°C Topfzeit / 20°C Gelierzeit / 20°C	5,8 : 1 Gew.-teile (4 : 1 Vol.-teile) schwarzgrau* 1,55 g / cm ³ Standard: Ca. 15 min * Standard: Ca. 20 min *

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-CAST A 765 MI

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Messwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	5,8 : 1 Gew.-teile
Härte	ca. 70 Shore A
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 120°C kurzzeitig: 180°C
Reißdehnung	150 %
Durchschlagsfestigkeit	> 15 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	5 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ / 25°C / 50Hz	< 0,01
Dielektrizitätszahl ϵ / 25°C / 50Hz	ca. 3
Wärmeleitfähigkeit	0,6 W/K m
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,5 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Handverguss: Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit vorsichtiges Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar. Maschineller Verguss ist ebenfalls möglich. Auf Wunsch empfehlen wir dafür geeignete Reiniger und Spülmittel.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.